

내 포교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S1 바닥판하면	42	51	44	44	49.6	80	90 °	방법1	41.2	
	58	54	52	57		80	-3.1	방법2	43.1	
	47	46	48	58		Ⅱ		평균	42.1	
	45	48	52	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	47	43	58		49.6		강도	27.8	
S3 바닥판하면	54	51	50	57	50.5	80	90 °	방법1	42.4	
	45	50	43	42		80	-3.1	방법2	43.7	
	42	49	56	58		Ⅱ		평균	43.0	
	55	48	56	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	54	50	44		50.5		강도	28.4	
S3-G1 거더	50	48	48	40	47.7	80	0 °	방법3	61.2	
	41	50	53	53		80	0.0	방법4	71.1	
	51	49	53	49		Ⅱ		평균	66.2	
	45	49	43	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	46	42	44		47.7		강도	43.7	
A2 교대	49	44	42	43	43.6	80	0 °	방법1	37.5	
	44	41	44	41		80	0.0	방법2	41.0	
	47	44	43	40		Ⅱ		평균	39.3	
	47	43	45	41		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	44	42	47		43.6		강도	25.9	
P2 교각	52	44	53	45	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	49	47	51	53		80	0	방법2	43.7	
	41	45	53	47		Ⅱ		평균	43.0	
	44	43	52	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	41	49	42	44		47.4		강도	28.4	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P3 교각	43	43	49	41	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	51	45	49	53		80	0.0	방법2	44.0	
	47	50	53	45		Ⅱ		평균	43.4	
	49	52	46	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	50	49	48		47.8	47.8	강도	28.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단체안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내포교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
2	S3 바닥판하면	5.0	67.0	62.0	3.54	308	2
3	P2 교각	8.0	100.0	92.0	5.66	265	2
4	P3 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2